PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-116371

(43)Date of publication of application: 27.04.2001

(51)Int.CI.

F25B 1/00 F24F 11/02

(21)Application number: 11-297711

(22)Date of filing:

(71)Applicant: DAIKIN IND LTD

20.10.1999

(72)Inventor:

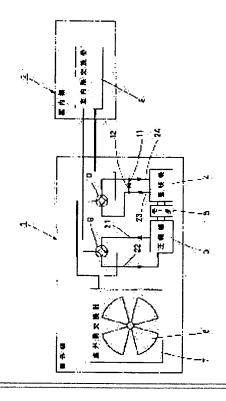
HIWADA TAKESHI

(54) AIR CONDITIONER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To operate in an optimum cycle for always obtaining a high operating efficiency in a power recovery type air conditioner.

SOLUTION: In the air conditioner in which a positive displacement type compressor and a positive displacement type expansion unit 4 are coupled to one shaft, a bypass pipeline 11 is provided between a discharge pipeline 23 and a suction pipeline 24 of the unit 4, and a passage area of the pipeline 11 is regulated to be increased or decreased by a control valve 12. With such a constitution, a refrigerant circulating amount of the unit 4 is regulated to be increased or decreased by the valve 12 to eliminate a restriction in a cycle operation of a 'density ratio = constant'. And, operating conditions of the cycle can be freely decided so as to always assure a high operating efficiency, a power of the unit 4 can be recovered, and the air conditioner having a high operating efficiency can be obtained.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-116371 (P2001-116371A)

(43)公開日 平成13年4月27日(2001.4.27)

(51) Int.CL7		識別記号	FΙ	テーマコード(参考)
F 2 5 B	1/00	304	F 2 5 B 1/00	304D 3L060
F 2 4 F	11/02	102	F 2 4 F 11/02	102F

審査請求 未請求 請求項の数6 〇L (全 6 頁)

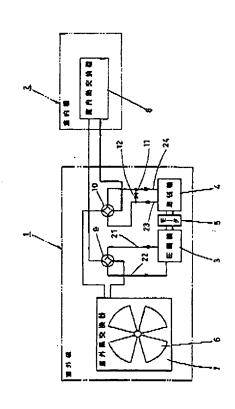
(21)出願番号	特願平11-297711	(71)出頭人 000002	
(22)出版日	平成11年10月20日 (1999.10.20)	大阪府	ダイキン工業株式会社 大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル
		(72)発明者 槍皮	
		大阪府	f堺市金岡町1304番地 ダイキン工業
		株式会	社界製作所企岡工場內
		(74)代理人 100075	5731
		护 理士	: 火浜 博
		Fターム(参考) 3[.060 CC04 DD02 EED2 EED9
		1	

(54) 【発明の名称】 空気觸和装置

(57)【要約】

【課題】 動力回収式の空気調和装置において、常時高い運転効率が得られる最適なサイクルでの運転を可能とする。

【解決手段】 共に容積式の圧縮機3と膨張機4とを一軸に連結した空気調和装置において、上記膨張機4の吐出管路23と吸込管路24との間にバイパス管路11を設け且つ該バイパス管路11の通路面積を側御弁12によって増減調整する。かかる構成によれば、上記側御弁12によって上記膨張機4を通る冷媒循環量が増減調整され、「密度比=一定」というサイクル連帳上の制約が解消され、サイクルの運転条件を、常時高い運転効率が確保できるように自由に定めることが可能となり、膨張機4における動力回収とも相俟って、高い運転効率をもつ空気調和装置が得られる。



(2)

特別2001-116371

【特許語求の範囲】

【請求項1】 共に容積式の圧縮機(3)と膨張機(4)とをモータ(5)に対して一軸に連結するとともに、上記圧縮機(3)からの吐出冷媒を室外熱交換器

(7)と室内熱交換器(8)とに択一的に供給可能とするとともに、該室外熱交換器(7)と室内熱交換器

(8)からの冷媒を上記職張機(4)に択一的に供給可能とした空気調和装置において、

上記膨張機(4)の吐出管路(23)と吸込管路(24)との間にこれら両者を連通させるバイパス管路(11)を設けるとともに、該バイパス管路(11)にはその通路面積を増減調整する制御弁(12)を備えたことを特徴とする空気調和装置。

【請求項2】 請求項1において、

上記制御弁(12)を冷媒の吐出温度に基づいて制御することを特徴とする25気調和装置。

【請求項3】 請求項1において、

上記制御弁(12)を冷媒の過熱度に基づいて制御する ことを特徴とする空気調和装置。

【請求項4】 請求項1. 2又は3において、 起動時には上記制御弁(12)を全別に設定することを 特徴とする空気調和装置。

【請求項5】 請求項1,2,3又は4において、 上記冷燥として二酸化炭素冷媒が用いられていることを 特徴とする空気調和裝置。

【詰求項6】 詰求項1,2,3,4又は5において、上記圧縮機(3)としてスイング型が、上記膨張機(4)としてスクロール型が、それぞれ適用されていることを特徴とする空気調和装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本願発明は、膨張機を備えた 動力回収式の窓気調和装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図5には、従来一般的な動力回収式の空気調和装置のシステム構成を示しており、同図において符号1は室外機、符号2は室外機である。上記室外機1には、モータ5に対して一軸に連結された圧縮機3と膨張機4と、ファン6を備えた室外熱交換器7と、二つの四路切換弁9,10とが備えられている。また、上記室 40内機2には室内熱交換器8が備えられている。

【0003】上記圧縮機3は、上記第1四路切換弁9の切換操作によって、その吐出管路21と吸込管路22とが上記室外熱交換器7と室内熱交換器8とに択一的に接続可能とされる。また、上記膨張機4は、上記第2四路切換弁10の切換操作によってその吐出管路23と吸込管路24とが上記室内熱交換器8と室外熱交換器7とに択一的に接続される。

【0004】このような空気調和装置では、上記膨張機 4において冷媒の等エントロピー膨張が行われること で、圧縮機3側への動力回収がなされ、これによってサイクルの高効率型転が実現されるものである。

【0005】即ち、図6には、このような空気調和装置の作動の一例として、高圧冷媒である二酸化炭素を冷媒として用いた避臨界冷凍サイクルを示しているが、このサイクルでは、圧縮機出口(点D)から凝縮されて過冷却となった冷媒ガス(点A)を膨張機に導入し、これを該膨張機において等エントロピー膨張によって膨張させる。この場合、蒸発器入口「点B」と、從來のように膨張弁によって「点A」から等エンタルピー膨張させた場合における蒸発器入口「点E」との間のエンタルピー量「ha」だけ、冷媒膨張時の圧力エネルギーが動力として冷凍システム側に回収される。その結果、圧縮機には、その必要入力「hb」から上記回収動力「ha」を差し引いた値「hb—ha」だけを実際に入力すればよく、圧縮機入力の低減分だけ冷凍サイクルの高効率迎転が実現されるものである。

[0006]

【0007】ところが、共に容積式の圧縮機と膨張機とを一軸に連結した構成にあっては、圧縮機と膨張機とが 常時同一回転数で回転することから、一定の冷媒循環量 でシステムが運転される場合には、本来、膨張機による 動力回収によってサイクルの高効率化を図ったにも拘わ らず、必ずしも高効率運転が実現できるとは言えなかった。

30 【0008】即ち、サイクルを循環する冷媒の循環量は、質量循環量及び体積循環量として把握される。ここで、質量循環量は、サイクルのどのポイントにおいても等しく、従って、圧縮機を通る冷媒の質量循環量とは等しい。

【0009】一方、体積循環量は、「シリンダ容積×回転数」で決定され、圧縮機のシリンダ容積と膨張機のシリンダ容積と膨張機のシリンダ容積とが同一でない限り、圧縮機を通る冷媒の体積循環量と膨張機を通る冷媒の体積循環量とは異なることになる。

【0010】ここで、圧縮機を通る冷媒の体積循環量を VC、冷媒の吸入密度をDCとし、また膨張機を通る冷 媒の体積循環量をVE、冷媒の吸入密度をDEとする と、質量循環量が等しいことから、

 $V \times D = V \times D = I$

という関係が成立する。これを変形すると、

「DE/DC=VC/VE」

となり、しかも、この「VC/VR」の値は機器に応じて定まる定数である。従って、サイクルは常時、「DE/DC(密度比)=一定」の条件下で運転されることに50 なる。

(3)

特問2001-116371

【0011】図7には、「密度比=一定」の条件の下で 作動するサイクルについて、冷媒温度を変化させた場合 のサイクルを示している。この図7からは、高温時のサ イクルS1から中温時のサイクルS2、さらに低温時のサ イクルSIへと冷媒温度が低下するに従って、サイクル の形状が、横長四角状から縦長四角状へと次第に変化 し、特に低温領域においてはその迎転効率が悪化するこ とが分かる。

【0012】従って、膨張機を備えて動力回収式を行う システムであっても、必ずしも高効率運転が実現できる 10 とは言えないものである。

【0013】このような背景から、冷媒温度に拘わらず 常時高効率での運転を実現できる空気調和装置の開発が 望まれているところである。

【0014】そこで本願発明は、かかる要望に鑑み、膨 張機を備えた動力回収式の空気調和装置において、常時 高い運転効率が得られる最適なサイクルでの運転を可能 とすることを目的としてなされたものである。

[0015]

【課題を解決するための手段】本願発明ではかかる課題 20 を解決するための具体的手段として次のような構成を採 用している。

【0016】本願の第1の発明では、共に容積式の圧縮 機3と膨張機4とをモータ5に対して一軸に連結すると ともに、上記圧縮機3からの吐出冷媒を室外熱交換器7 と窯内熱交換器8とに択一的に供給可能とするととも に、該室外熱交換器7と室内熱交換器8からの冷媒を上 記膨張機 4 に択一的に供給可能とした空気調和装置にお いて、上記膨張機4の吐出管路23と吸込管路24との 間にこれら両者を連通させるパイパス管路11を設ける 30 とともに、該バイパス管路11にはその通路面積を増減 調整する制御弁12を備えたことを特徴としている。

【0017】本願の第2の発明では、上記第1の発明に かかる空気調和装置において、上記制御弁12を冷媒の 吐出温度に基づいて制御することを特徴としている。

【0018】本順の第3の発明では、上記第1の発明に かかる空気調和装置において、上記制御弁12を冷媒の 過熱度に基づいて制御することを特徴としている。

【0019】本願の第4の発明では、上記第1、第2又 は第3の発明にかかる空気調和装置において、起動時に 40 は上記制御弁12を全開に設定することを特徴としてい る。

【0020】本願の第5の発明では、上記第1、第2、 第3又は第4の発明にかかる空気調和装置において、上 記冷媒として二酸化炭素冷媒を用いたことを特徴として

【0021】本順の第6の発明では、上記第1、第2、 第3、第4义は第5の発明にかかる空気調和装置におい て、上記圧縮機3としてスイング型を、上記膨張機4と

ている。

[0022]

【発明の効果】本願発明ではかかる構成とすることによ り次のような効果が得られる。

【0023】① 本願の第1の発明にかかる空気調和装 置によれば、共に容積式の圧縮機3と膨張機4とをモー タ5に対して一軸に連結するとともに、上記圧縮機3か らの吐出冷媒を室外熱交換器7と室内熱交換器8とに択 一的に供給可能とするとともに、該室外熱交換器7と室 内熱交換器8からの冷媒を上記膨張機 4に択一的に供給 可能とした空気調和装置において、上記膨張機4の吐出 管路23と吸込管路24との間にこれら両者を連通させ るパイパス管路 1 1 を設けるとともに、該バイパス管路 11にはその通路面積を増減調整する制御弁12を備え ているので、上記制御弁12によって上記バイパス管路 11の通路面積を増減調整することで、上記膨張機4を 通る冷媒循環量が増減調整され、圧縮機3側を通る冷煤 の質量循環量と膨張機4を通る質量循環量とが異なり、 従来のような「密度比=一定」というサイクル運転上の 制約がなくなる。

【0024】従って、上記制御弁12によって上記膨張 機4を通る冷媒循環量を冷媒温度等の条件に対応させて 増減調整することで、サイクルの運転条件を、常時高い 運転効率が確保できるように自由に定めることが可能と なり、上記膨張機4における動力回収とも相俟って、高 い運転効率をもつ空気調和装置を提供することができる ことになる。

【0025】② 本願の第2の発明にかかる空気調和装 置によれば、上記膨張機 4 を通る冷媒循環量の調整に基 づく高効率化を、上記制御弁12を冷媒の吐出温度に基 づいて制御するという簡単な制御形態によって実現する ことができるものである。

【0026】③ 本願の第3の発明にかかる空気調和装 置によれば、上記膨張機 4 を通る冷媒循環量の調整に基 づく高効率化を、上記制御弁12を冷煤の過熱度に基づ いて制御するという簡単な制御形態によって実現するこ とができるものである。

【0027】④ 本願の第4の発明にかかる空気調和数 **蹬によれば、上記①、②又は③に記載の効果に加えて次** のような特有の効果が得られる。即ち、この発明では、 システムの起動時は、上記膨張機4の前後における冷媒 の差圧が小さく該膨張機4における動力回収効果が少な く、この動力回収効果よりも膨張機4における機械的損 失の方が大きい状態であることから、かかる起動時に上 記制御弁12を全間に設定して上記膨張機4側への冷媒 循環量を減少させることで、起動時における運転効率を 良好に維持することが可能となるものである。

【0028】⑤ 本願の第5の発明にかかる空気調和数 遊によれば、上記②, ②, ③又は②に記載の効果に加え してスクロール型を、それぞれ適用したことを特徴とし 50 て次のような特有の効果が得られる。即ち、この発明で

(4)

特開2001-116371

は、上記冷媒として、二酸化炭素冷燥、即ち、高低圧の 圧力差が大きい高圧冷媒を用いているので、上記膨張機 4における動力回収効果が大きく、従って、高い運転効 率をもち且つ地球環境にやさしい空気調和装置を提供す ることができる。

【0029】⑥ 本願の第6の発明にかかる空気調和数 置によれば、上記①、②、③、④又は⑤に記載の効果に 加えて次のような特有の効果が得られる。即ち、この発 明では、上記圧縮機3としてスイング型を、上記膨張機 4としてスクロール型を、それぞれ適用しているので、 これら圧縮機3と膨張機4の特性から高い運転効率をも つ空気調和装置を提供でき、特に冷媒として商圧冷媒で ある二酸化炭素冷媒を用いたものにおいては、高差圧を 小さいシリンダ容積によって実現できるという二酸化炭 素冷媒の特性との相乗効果によって、上記効果がより一 層顕著となるものである。

[0030]

【発明の実施の形態】図1には、本願発明の実施形態に かかる空気調和装置のシステム構成を示している。この 空気調和装置は、冷媒として高圧冷媒であって高低圧の 20 圧力差が大きい二酸化炭素冷媒を用いて過臨界冷凍サイ クルを構成し且つ動力回収によって高効率運転を可能と するものであって、その基本的な構成は図5に示した従 来の智気調和装置のシステム構成と同様である。即ち、 図1において符号1は室外機、符号2は室外機であっ て、該室外機1には、モータ5に対して一軸に連結され た圧縮機3と膨張機4と、ファン6を備えた室外熱交換 器7と、二つの四路切換弁9、10とが備えられ、ま た、上記室内機2には室内熱交換器8が備えられてい ప.

【0031】上記圧縮機3は、上記第1四路切換弁9の 切換操作によって、その吐出管路21と吸込管路22と が上記室外熱交換器7と室内熱交換器8とに択一的に接 統可能とされる。また、上記膨張機4は、上記第2四路 切換弁10の切換操作によってその吐出管路23と吸込 管路24とが上記室内熱交換器8と室外熱交換器7とに 択一的に接続される。

【0032】尚、上記圧縮機3及び上記膨張機4として は、共に容積式のものが採用されるが、この膨張機4 は、容積式の圧縮機をその吐出側と吸込側とを逆転させ 40 てそのまま使用されるものである。また、容積式の圧縮 機としては、種々形態のものが知られているが、空気調 和装置に使用するに好適なものとしては、スイング型、 ロータリ型、スクロール型及びマルチベーン型が考えら れる。ここで、これら容積式圧縮機のうち、スイング型 とロータリ型には高圧圧縮が可能という特性があり、ま たスクロール型は信頼性は高いが比較的漏れ損失が大き いという特性があり、マルチベーン型は漏れ損失は少な いが測滑性が厳しいという特性がある。これらの特性が ら考えて、上記圧縮機3と膨張機4の型式の好適な組み 50 おける上記各サイクルS1. Sz. Szは、共に横長四角

合わせとしては、(a)圧縮機としてスイング型を、膨 張機としてスクロール型を適用するもの、(b) 圧縮機 としてスイング型を、膨張機としてマルチベーン型を適 用するもの、(c)圧縮機としてロータリ型を、膨張機 としてスクロール型を適用するもの、が考えられる。

【0033】ここで、この実施形態のように冷媒とした 二酸化炭素冷媒を用いたものにおいては、該二酸化炭素 冷媒は高低圧の圧力差が大きい高圧冷媒であって、高差 圧を、しかも小さいシリンダ容積によって実現できると いう特性があることから、この二酸化炭素冷燥を用いた 場合において最も好適な圧縮機と膨張機の組み合わせ は、上記三つの組合せ例の中でも、特に上記(a)の組 み合わせが好適である。

【0034】上述の如き基本的なシステム構成に加え て、この実施形態のものにおいては、本願発明を適用し て、上記膨張機4の吐出管路23と吸込管路24との間 にこれら両者を運通させるバイパス管路 1 1を設けると ともに、該バイパス管路11にはその通路面積を増減調 盤する制御弁12を備えており、このパイパス管路11 及び制御弁12の配置に最大の特徴をもつものである。 【0035】上記制御弁12は、これが開弁されること で上記吸込管路24を介して上記膨張機4に導入される 冷媒の一部を、該膨張機4を迂回して直接上記吐出管路 23側に流すものであって、該制御弁12の開度調整に よって、該膨張機4を通る冷媒の循環風が増減調整され るものである。そして、このように上記制御弁12の開 度調整によって上記膨張機4を通る冷媒の循環量を増減 調整することで、上記モータ5に対して一軸に連結され 同一回転数で回転駆動される上記膨張機4を通る冷媒の 30 質量循環量と上記圧縮機3を通る冷媒の質量循環量とが 異なることになる。

【003.6】この結果、図5に示した従来の空気調和装 置のように「密度比=一定」というサイクル作動上の制 約がなくなり、上記制御弁12の開度調整によって、上 記膨張機 4 を通る冷媒循環量を増減調整することで、サ イクルの運転条件を、常時高い運転効率が確保できるよ うに自由に定めることが可能となり、上記膨張機々にお ける動力回収とも相俟って、高い運転効率をもつ空気調 和装置を提供することができることになるものである。 【0037】このような上記制御弁12の開度制御の例

として、ここでは冷媒の吐出温度に基づく制御と、冷媒 の過熱度に基づく制御とを示す。

【0038】先ず、冷媒の吐出温度による制御である が、この場合には、図3に示すように、吐出温度目標値 を「p-h」線図上に設定し、冷媒温度に対応して変化 する各サイクルサイクルSi、Sz、S3上における吐出 温度が上記目標値となるように、上記制御弁12の開度 制御によって上記膨張機4を通る冷媒の質量循環量を調 整するものである。かかる制御によれば、各冷媒温度に

状の形状を維持することとなり、上記膨張機4における 動力回収とも相俟って、全温度範囲において高い効率が

[0039]一方、冷媒の過熱度による側御であるが、 この場合には、図4に示すように、過熱度目標値を「p - h」線図上に設定し、冷媒温度に対応して変化する各 サイクルサイクルS1、S2、S3上における過熱度が上 記目標値となるように、上記制御弁12の開度制御によ って上記膨張機4を通る冷媒の質量循環量を調整するも のである。かかる制御によれば、各冷媒温度における上 10 記各サイクルS1、S2、S3は、共に横長四角状の形状 を維持することとなり、上記膨張機4における動力回収 とも相俟って、全温度範囲において高い効率が確保され

【0040】尚、上記各制御における制御形態は図2に 示す通りである。即ち、比較器13においては目標吐出 温度(又は目標過熱度)と現在の吐出温度(又は過熱 度) とを比較し、その差分に応じて制御器 1 4 から上記 制御弁12へ制御信号が出力され、該制御弁12はこの 制御信号に基づいてその開度が調整されるものである。 【図面の簡単な説明】

(5) 特別2001-116371

【図1】本願発明にかかる動力回収式空気調和装竄のシ ステム構成図である。

【図2】図1に示したパイパス弁の制御ブロック図であ

【図3】本願発明にかかる空気調和装置の吐出温度制御 時におけるサイクル変化状態説明図である。

【図4】本願発明にかかる空気調和装置の過熱度制御時 におけるサイクル変化状態説明図である。

【図 5】従来一般的な動力回収式空気調和装置のシステ ム柳成図である。

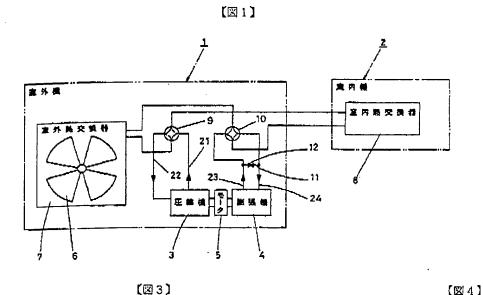
【図6】図5に示した空気調和装置における基本サイク ル説明図である。

【図7】図5に示した空気調和装置におけるサイクル変 化状態説明図である。

【符号の説明】

は吸込管路である。

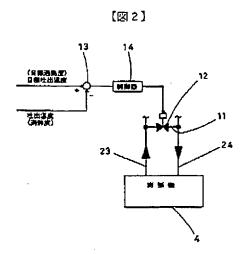
1は室外機、2は室内機、3は圧縮機、4は膨張機、5 はモータ、6はファン、7は室外熱交換器、8は室内熱 交換器、9は第1四路切換弁、10は第2四路切換弁、 11はパイパス管路、12は制御弁、13は比較器、2 1は吐出管路、22は吸込管路、23は吐出管路、24

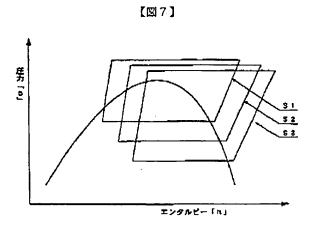


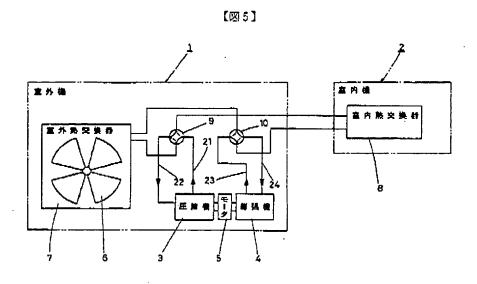
吐出深度日本管 圧力「cノ 通熱度日揮散 エンタルピー「h」 エンタルピー 「h」

(6)

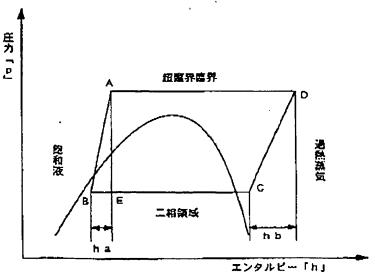
特期2001-116371







[図 6]



[0023] According to an air conditioner of the first invention of this patent application, the positive-displacement compressor and the positive-displacement expander 4 are connected to each other such as to lie on one straight line together with the motor 5, a refrigerant discharged from the compressor 3 can selectively be supplied to the outdoor heat exchanger 7 and the indoor heat exchanger 8, and a refrigerant from the outdoor heat exchanger 7 and the indoor heat exchanger 8 can selectively be supplied to the expander 4. The bypass pipe 11 is provided between the discharge pipe 23 and the suction pipe 24 of the expander 4 for bringing the discharge pipe 23 and the suction pipe 24 into communication with each other. The bypass pipe 11 is provided with the control valve 12 which increases or reduces an area of the bypass pipe 11. Therefore, if the area of the bypass pipe 11 is increased or reduced by the control valve 12, a circulation amount of refrigerant passing through the expander is increased or reduced, a mass circulation amount of refrigerant passing on the side of the compressor 5 and a mass circulation amount of refrigerant passing through the expander 4 are different from each other, and a limitation "density ratio = constant" required for cycle operation is eliminated unlike the conventional technique.